

W niedzielę 24 kwietnia 2022 r. o godz. 19:00 w kościele parafialnym w Łapanowie odbędzie się patriotyczny koncert Orkiestry Dętej z Sobolowa poświęcony pamięci ks. Jana Leona Ziółkowskiego. Serdecznie zapraszamy!

OCALIĆ OD ZAPOMNIENIA

*Koncert Patriotyczny poświęcony
pamięci Ks. Jana Leona Ziółkowskiego
w wykonaniu
Orkiestry Dętej Sobolów*

Arleta Wołos

sopran

Marcin Korbut

bas

Justyna Chmielek-Korbut

dyrygent



24.04.2022

GODZ. 19.00

Kościół Parafialny w Łapanowie